

INDUSTRIAS DAVID - OBDELAVA TAL

X10-TILLER

Tehnični podatki

Običajna oprema:

spojnica+vzmet+konica DAVID by Bellota

Ročice na komolec na končnikih



Predispozicija za valje, grablje in kovinska kolesa

Predispozicija za medtrsní stroj ali dodatne zložljive ročice

Dvojni hidravlični cilindri s hkratnim podaljšanjem (ni na voljo za fiksni kultivator)

Standardni konica "Golondrina" iz utrjenega kaljenega jekla, trdota 50 Hrc

Hitra spojka

Koda	Opis	X			L	W	H	
		Nº	cm	Kg	Hp	mm	mm	mm
CXF-3		3	85	139	25	1220	555	127
CXF-5		5	135	212	35	1200	1070	1270
	Fiksni kultivator							
CXF-7		7	160 -200	385	50	1320	1330	1270
CXF-7A		7	175 - 215	390	50	1320	1490	1270
CXH-9		9	180 - 240	450	65	1450	1555	1270
CXH-9A		9	200 - 260	455	65	1450	1715	1270
	Hidravlični i podaljšni kultivator							
CXH-11		11	240 - 300	536	70	1450	2275	1270
CXH-13		13	300 - 360	608	90	1450	2765	1270
CXH-9/11		1+9+1	180 - 290	546	80	1450	1555	1460
CXH-9/11 A		1+9+1	200 -310	551	80	1450	1715	1460
	Hidravlični i podaljšni kultivator							
	2 Zložljive ročice							

Dodatna oprema

Lemež	Grablje z drsečo/fleksibilno konico	Valj	Zložljiva ročica	Hidravlični 3-točkovni sistem	Par sprednjih kovinskih koles
					

Fotogalerija

